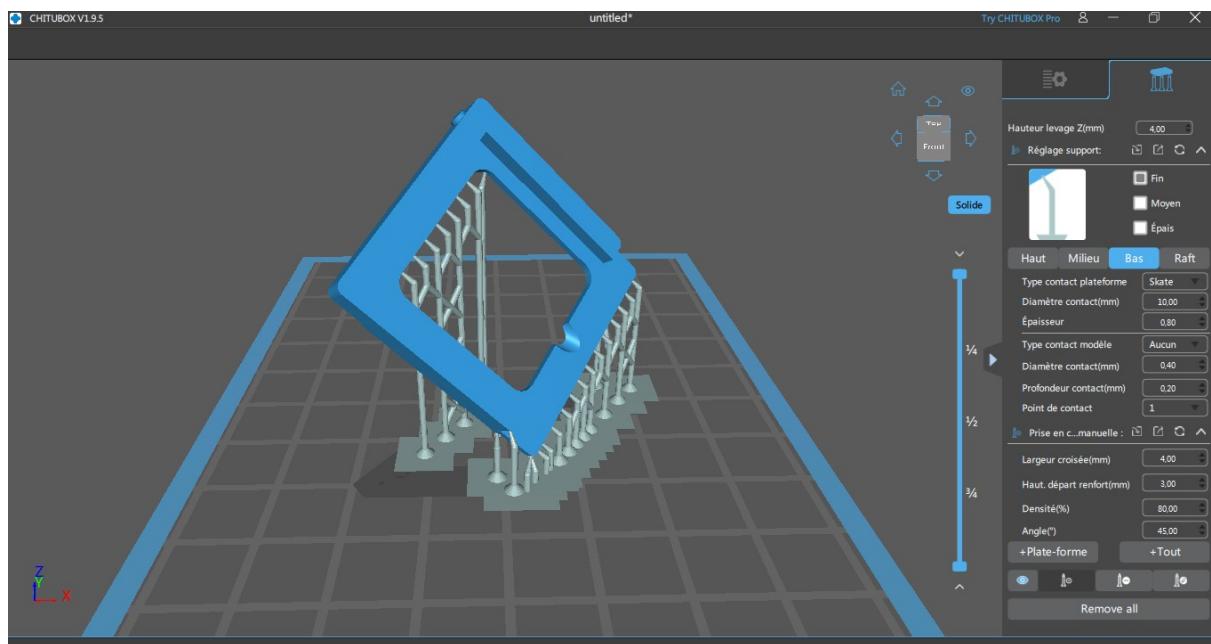


Document créé par : JP Deblauwe
Basés sur les conseils d'Alain
Date : 13/02/2024

Utilisation de Elegoo Mars 2 Pro

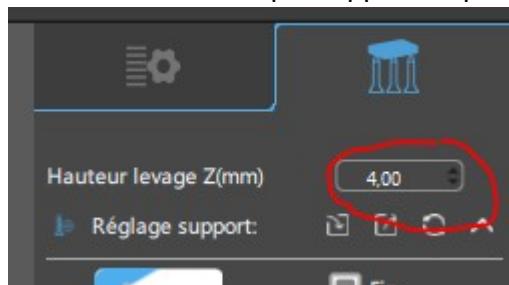
ce document résume les opérations de base pour imprimer en résine.

Importer le STL dans le logiciel de découpe CHITUBOX

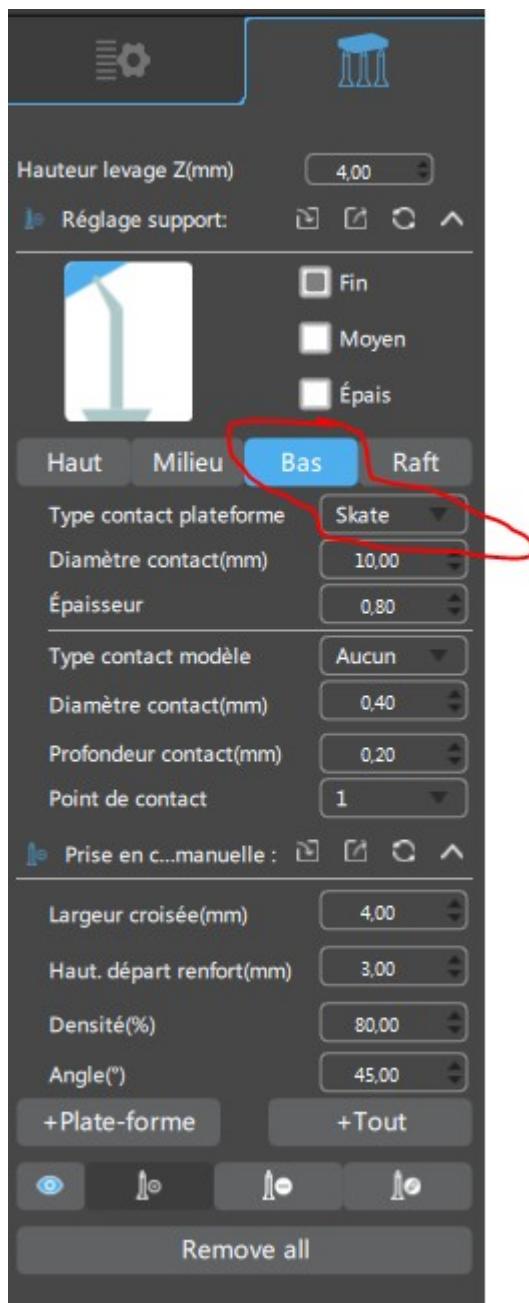


QQ réglages clés :
orientation de la pièce à $2 \times 45^\circ$ ou $2 \times 25^\circ$ par rapport à la verticale pour les grandes pièces

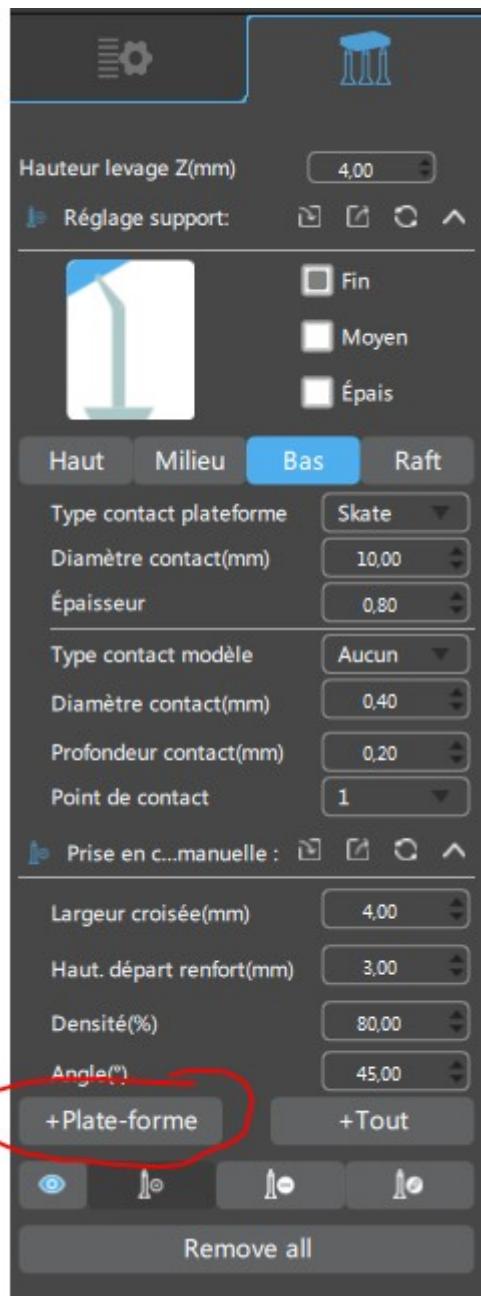
Puis hauteur : 4mm par rapport au plateau



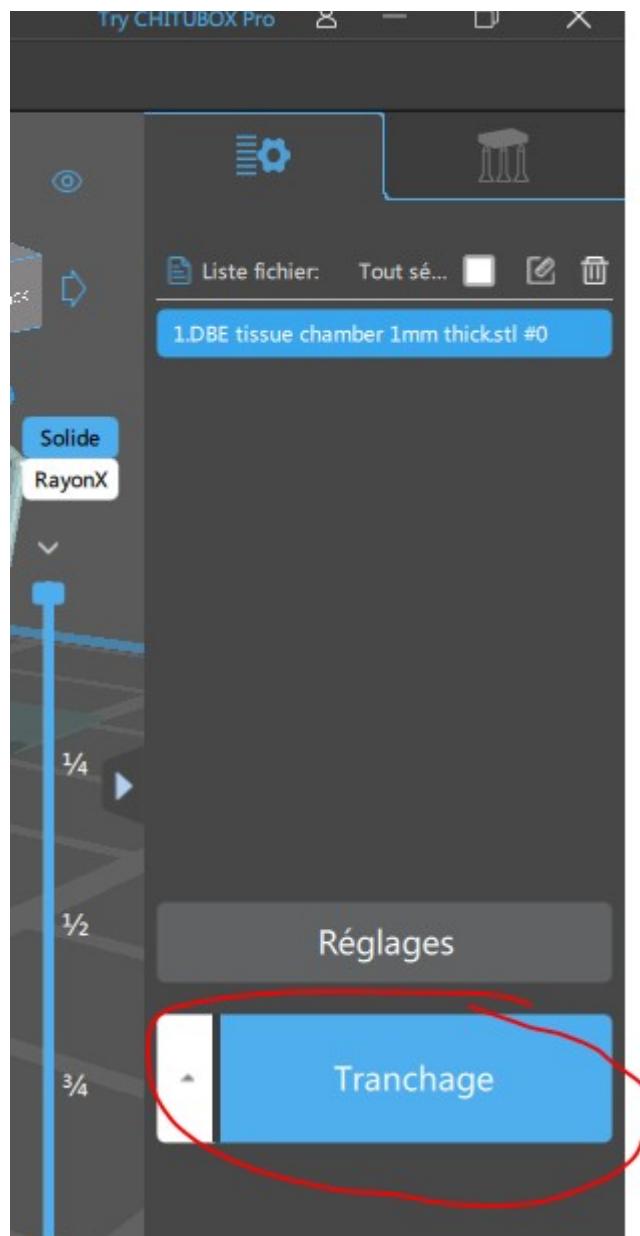
points d'accroche bas, forme “Skate” pour favoriser le décrochage avec la spatule

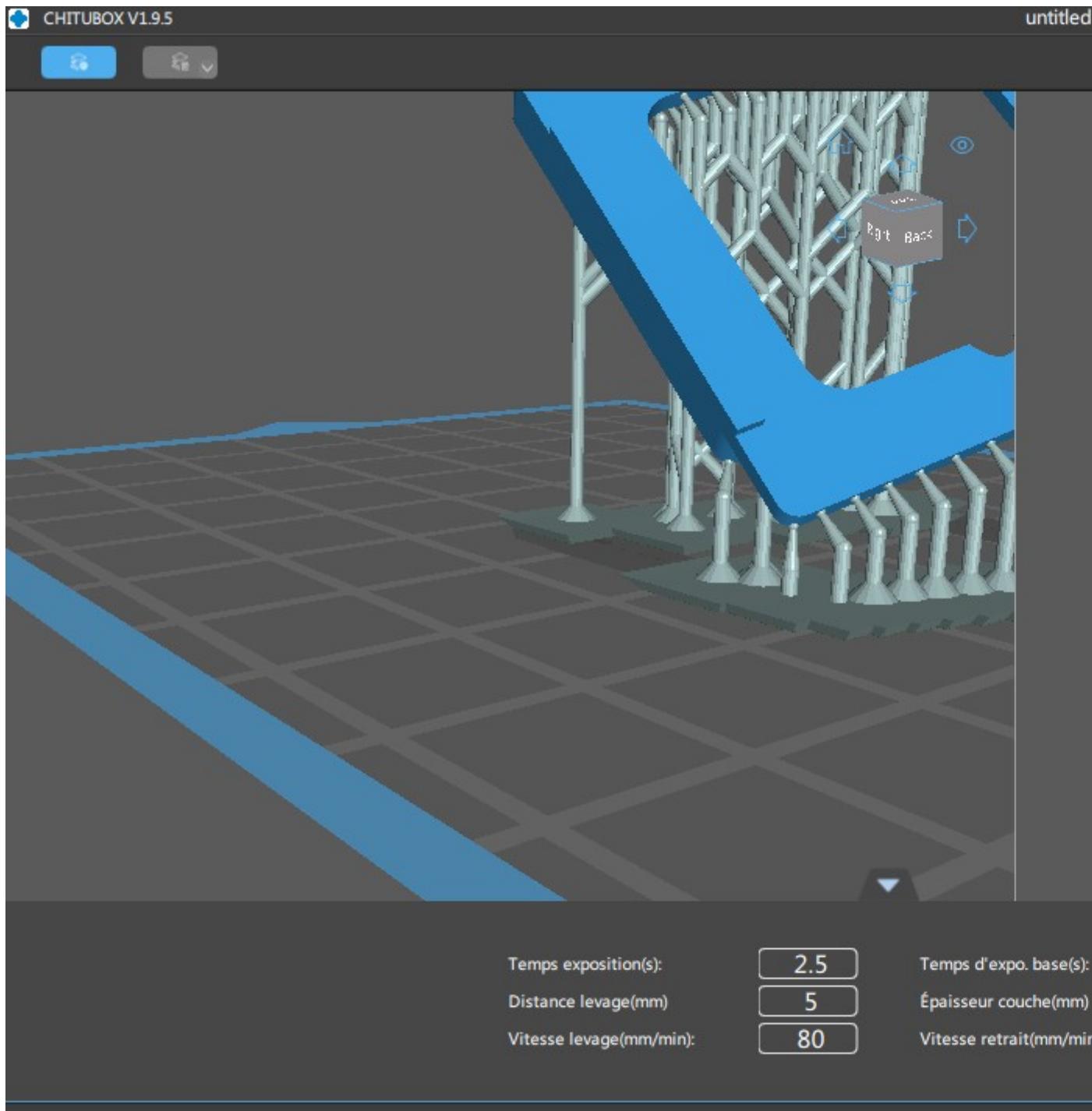


Pour valider et créer les supports : cliquer sur “+ plateforme”



A la fin, trancher la piece :





Cliquer sur Enregistrer pour exporter le fichier