

LightBurn

[Lightburn EN](#)

LightBurn

LightBurn est un logiciel de mise en page, d'édition et de contrôle pour votre découpeuse laser. Avec LightBurn, vous pouvez :

- 1- Importez des illustrations dans une variété de formats graphiques et d'images vectoriels courants (y compris AI, PDF, SVG, DXF, PLT, PNG, JPG, GIF, BMP)
- 2- Organisez, modifiez et même créez de nouvelles formes vectorielles dans l'éditeur, avec des fonctionnalités puissantes telles que le décalage, les opérations booléennes, la soudure et l'édition de nœuds
- 3- Appliquez des paramètres tels que la puissance, la vitesse, le nombre de passes, l'ordre de coupe, la luminosité et le contraste, le mode de tramage et bien plus encore
- 4- Envoyez le résultat directement à votre découpeuse laser

LightBurn est une application native écrite pour Windows, Mac OS et Linux.

Conçu pour fonctionner avec votre laser

LightBurn communique directement avec votre laser, sans utiliser de logiciel supplémentaire.

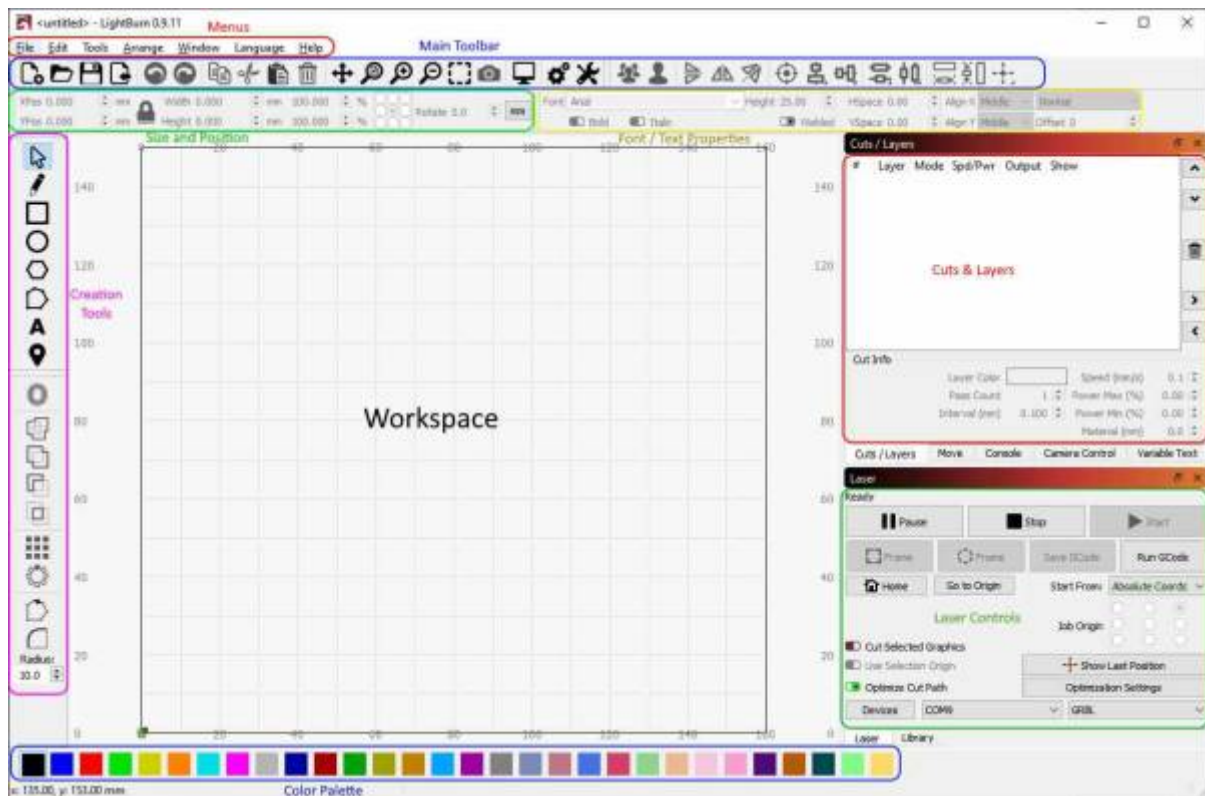
Nous prenons actuellement en charge la plupart des contrôleurs basés sur Ruida, Trocen, TopWisdom et GCode. Les contrôleurs GCode pris en charge incluent Grbl, Smoothieware, Grbl-LPC et Marlin. Les contrôleurs Ruida pris en charge incluent les RDC6442G/S, RDC6445G, RDC6332G, RDLC-320A et R5-DSP. Les contrôleurs Trocen pris en charge incluent les AWC708C, AWC608 et TL-3120. D'autres contrôleurs seront bientôt ajoutés, donc si vous ne voyez pas le vôtre dans la liste, envoyez-nous un message - peut-être que nous y travaillons déjà !

Si votre contrôleur est basé sur GCode, Ruida, Trocen ou TopWisdom, même s'il n'est pas répertorié, il est peut-être déjà pris en charge - Téléchargez l'essai gratuit et essayez-le par vous-même. Si cela ne fonctionne pas, il suffit parfois d'un jour ou deux pour apporter les modifications nécessaires pour prendre en charge un nouveau conseil dans ces familles existantes.

Veuillez noter que LightBurn ne prend pas en charge la carte M2-Nano d'origine dans le populaire laser K40. Cette carte n'offre pas de contrôle de l'alimentation via un logiciel - nous vous recommandons de mettre à niveau la carte pour tirer pleinement parti de LightBurn.

Last update: 2025/03/17 16:30

start:cnc:logiciels:lightburn <https://www.fablab37110.chanterie37.fr/doku.php?id=start:cnc:logiciels:lightburn&rev=1742225436>



Options Dates et Heures

Format de Variables Date / Heure	
EXPRESSION	AFFICHAGE
d	Le jour non-précédé par un zéro (1 à 31)
dd	Le jour précédé par un zéro (01 à 31)
ddd	Le nom du jour abrégé. (Ex. 'Lun' à 'Dim')
dddd	Le nom du jour, entier. (Ex. 'Lundi' à 'Dimanche')
M	Le mois en chiffres non-précédé par un zéro (1 à 12)
MM	Le mois en chiffres précédé par un zéro (01 à 12)
MMM	Le nom du mois abrégé (Ex. 'Jan' à 'Déc')
MMMM	Le nom du mois entier (Ex. 'Janvier' à 'Décembre')
yy	L'année en deux digits
yyyy	L'année en quatre digits
h	L'heure non-précédée par un zéro (Ex. 0 à 23 ou 1 à 12)
hh	L'heure précédée par un zéro (Ex. 00 à 23 ou 01 à 12)
H	L'heure non-précédée par un zéro (Ex. 0 à 23)
HH	L'heure précédée par un zéro (Ex. 00 à 23)
m	Les minutes non-précédées par un zéro (Ex. 0 à 59)
mm	Les minutes précédées par un zéro (Ex. 00 à 59)
s	Les secondes non-précédées par un zéro (Ex. 0 à 59)
ss	Les secondes précédées par un zéro (Ex. 00 à 59)
z	Les millisecondes non-précédées par un zéro (Ex. 0 à 999)
zzz	Les millisecondes précédées par un zéro (Ex. 000 à 999)
AP ou A	AM ou PM
ap ou a	am ou pm
t	Zone horaire (Ex. 'CEST')

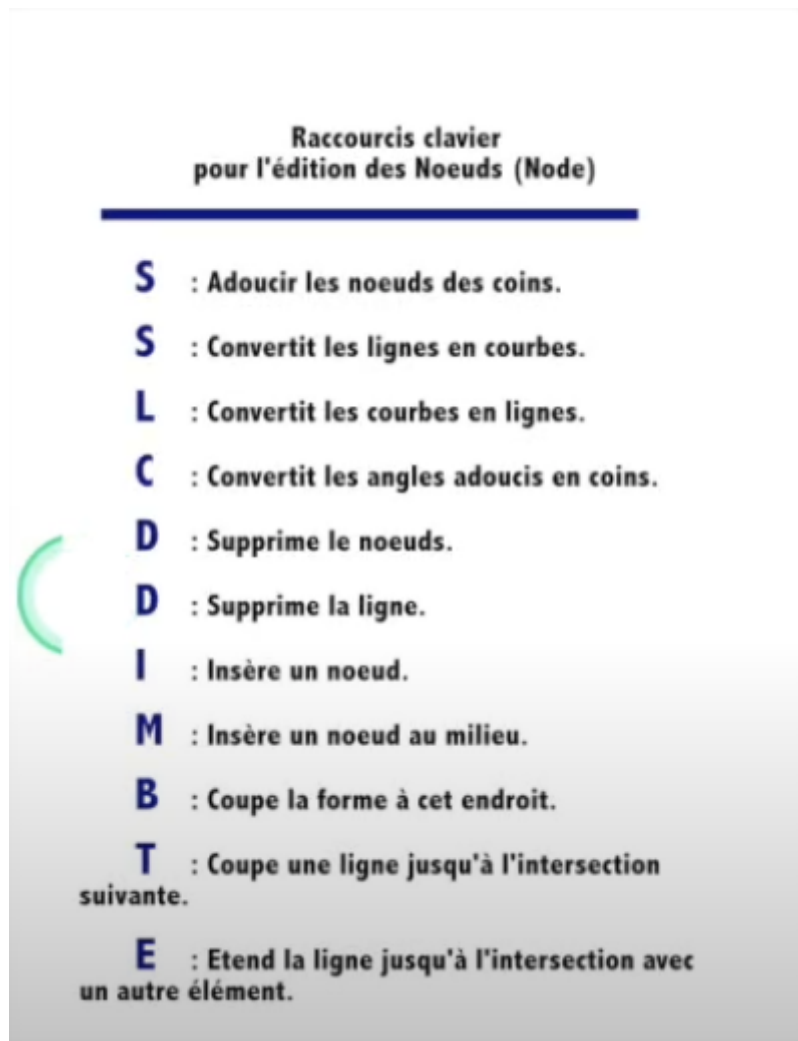
Options Numero de série

EXPRESSION	AFFICHAGE
d	Le numéro de série (valeur décimale)
h	Le numéro de série (valeur hexadécimale)
H	Le numéro de série (valeur hexadécimale en majuscules)
0 (zéro)	Le numéro de série précédé de zéros.
	Ex. 000000 => affichera '001234'

Options parametres de coupe

EXPRESSION	AFFICHAGE
C	Suivi par un numéro de calque, pourra afficher les paramètres de celui-ci. (Ex. C00)
s	Sa vitesse (juste le nombre)
S	Sa vitesse (nombre + son unité de vitesse)
p	Sa puissance maximale (en %)
P	Sa puissance maximale (en %) incluant le signe '%'
m	Sa puissance minimale (en %)
M	Sa puissance minimale (en %) incluant le signe '%'
d	Nombre de DPI (dots per inch) (Points par Pouce)
i	Intervalle dans l'unité de mesure utilisé
I	Intervalle dans l'unité de mesure utilisé (affichage de l'unité)
L	Affiche le nom du laser. Peut optionnellement être suivi d'un index du nombre de caractères. (Ex. L6, affichera les 6 premiers caractères du nom).
z	Offset Z du calque courant dans l'unité de mesure
Z	Offset Z du calque courant dans l'unité de mesure et affichage de celui-ci. (Ex. mm).

Options pour la gestion des noeuds



Lien fontes HSX

[Liens fontes HSX](#)

Liens autres fontes et polices

[Polices et fontes 002](#)

Telechargement

[Telechargement](#)

Doc Lightburn EN

[Doc](#)

Manuel LightBurn en FR

[Videos](#)

Licence LightBurn

[Licence LightBurn](#)

From:

<https://www.fablab37110.chanterie37.fr/> - **Castel'Lab le Fablab MJC de Château-Renault**

Permanent link:

<https://www.fablab37110.chanterie37.fr/doku.php?id=start:cnc:logiciels:lightburn&rev=1742225436>Last update: **2025/03/17 16:30**