

# Imprimer avec du filament ASA

## Comment utiliser l'ASA ?

Quelques caractéristiques techniques:

1. -Température d'impression = 250 à 260°C
2. -Température du plateau chauffant = 80 à 100°C
3. -Rétractation = très forte
4. -solution d'adhérence : dimafix (possible lissage acétone)

Il se conserve nécessairement au sec comme l'ABS

Attention **il est impératif de l'imprimer en enceinte close et ventilée**. La première raison est sanitaire puisque ses émanations peuvent être dangereuses. Et n'oubliez pas les équipements individuels !

La seconde raison pour l'imprimer « sous cloche » c'est qu'il est sujet au décollement impression 3D

From:

<https://www.fablab37110.chanterie37.fr/> - **Castel'Lab le Fablab MJC de Château-Renault**

Permanent link:

<https://www.fablab37110.chanterie37.fr/doku.php?id=start:3d:asa&rev=1687687393>

Last update: **2023/06/25 12:03**

